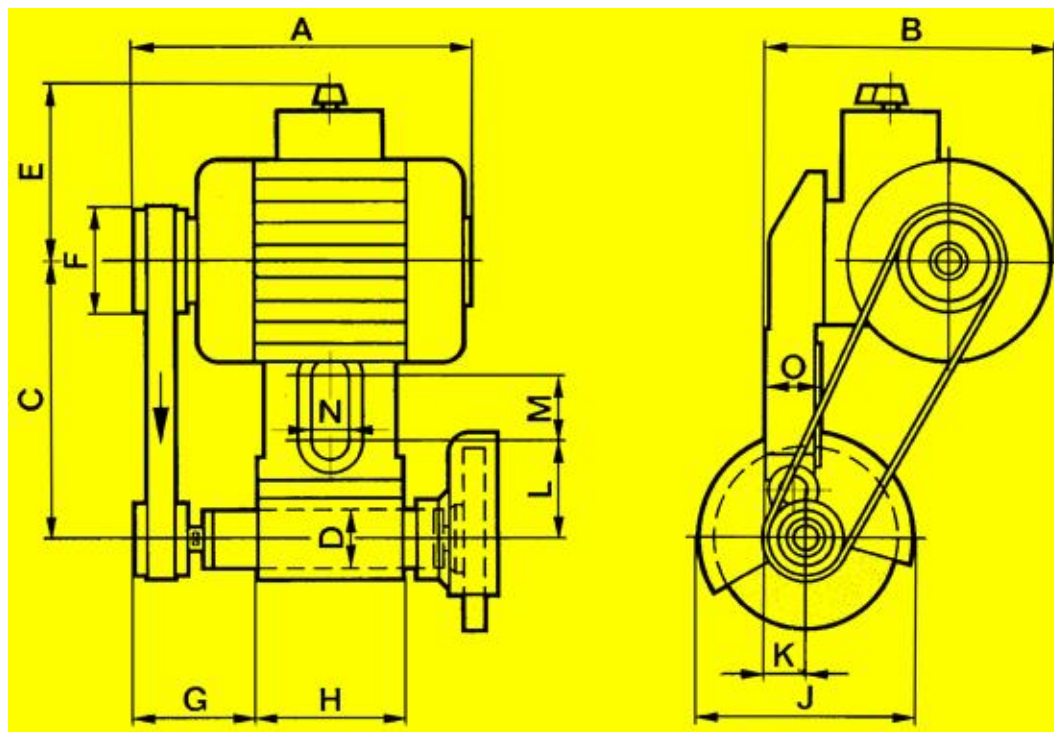
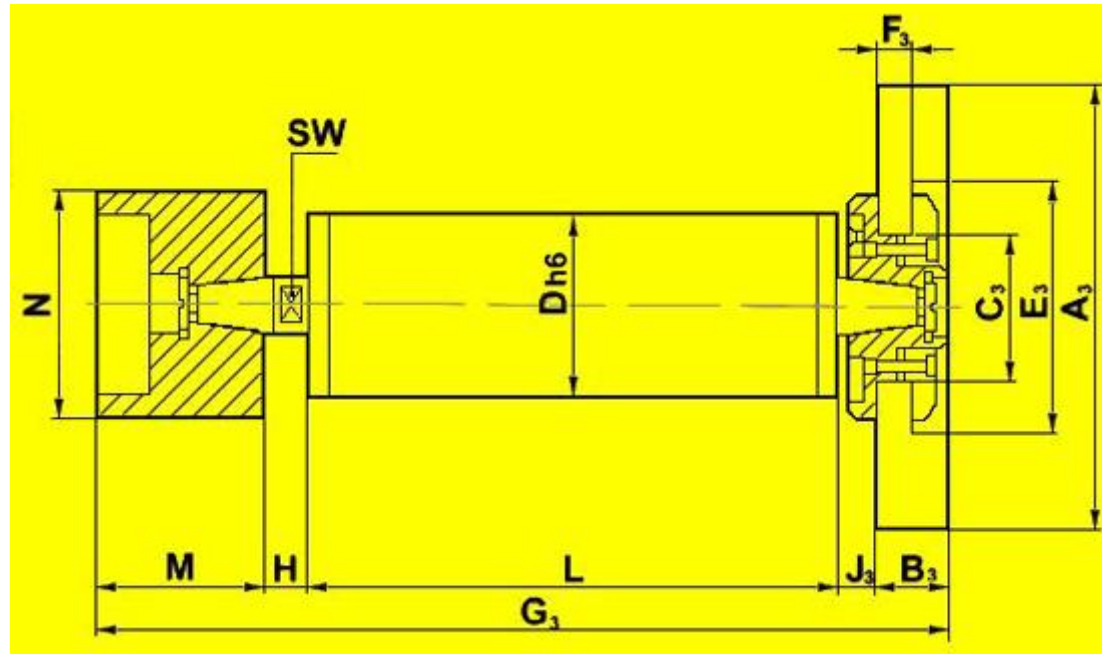


## Aussenschliff



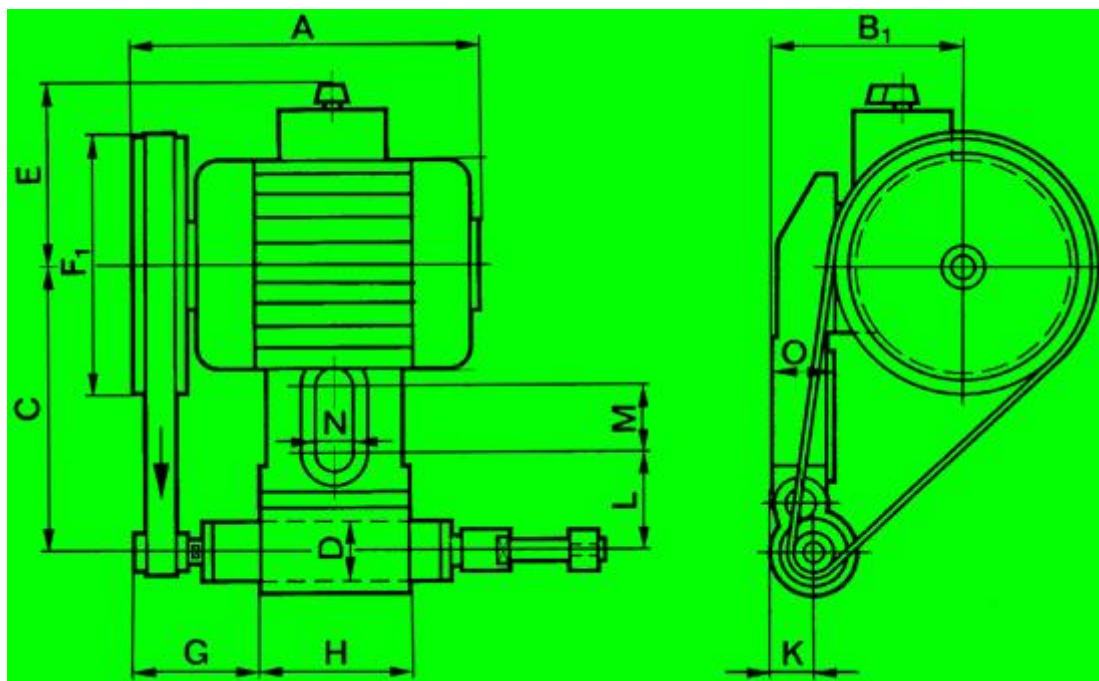
Schleifapparat Typ	Hauptabmessungen														Spindel Typ
	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	
ESA 32	182	148	153-168	32	121	55	67	80	96	12-32	54	36	20	30	L 32
ESA 40	206	170	180-200	40	125	80	74	90	150	13-40	65,5	45	25	36	L 40
ESA 50	232	192	203-223	50	130	80	86	100	180	15-46	83	45	31	44	L 50
ESA 60	263	222	250-280	60	134	90	102	115	210	18-60	98	55	37	54	L 60
ESA 80	332	260	300-335	80	138	100	132	140	295	23-72	122	65	46	70	L 80
ESA 100	416	330	400-440	100	174	140	167	170	400	24-90	165	100	54	90	L 100

Alle Masse sind in Millimeter (mm) angegeben.

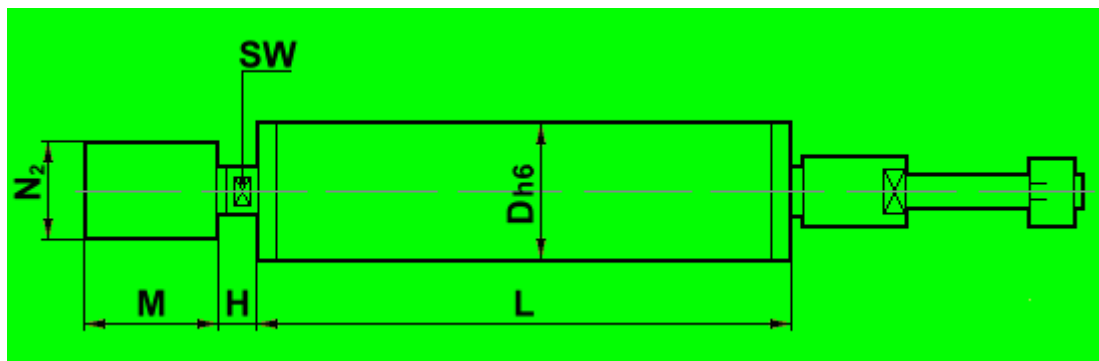


Spindel	Hülse		Drehzahl	Antriebsscheibe		Dimensionen				Schleifscheibe				Flansch	
	D	L		M	N	G3	H	J3	SW	A3	B3	C3	E3		F3
Typ	D	L	min-1	M	N	G3	H	J3	SW	A3	B3	C3	E3	F3	Typ
L 32	32	135	8300	30	20	191.5	6	8.5	8	75	12	25	40	6	L 32
L 40	40	150	5000	40	48	226.5	7.5	9	11	125	20	32	60	10	L 40
L 50	50	170	4000	50	60	264	9	11	16	150	25	45	80	15	FA60
L 60	60	190	3400	60	80	304	11	13	19	175	30	50.8	90	20	FA70
L 80	80	240	2400	80	125	392	13.5	18.5	28	250	50	76.2	120	30	FA90
L 100	100	300	1700	100	125	498	21	27	41	350	63	100	190	45	FA120

## Innenschliff

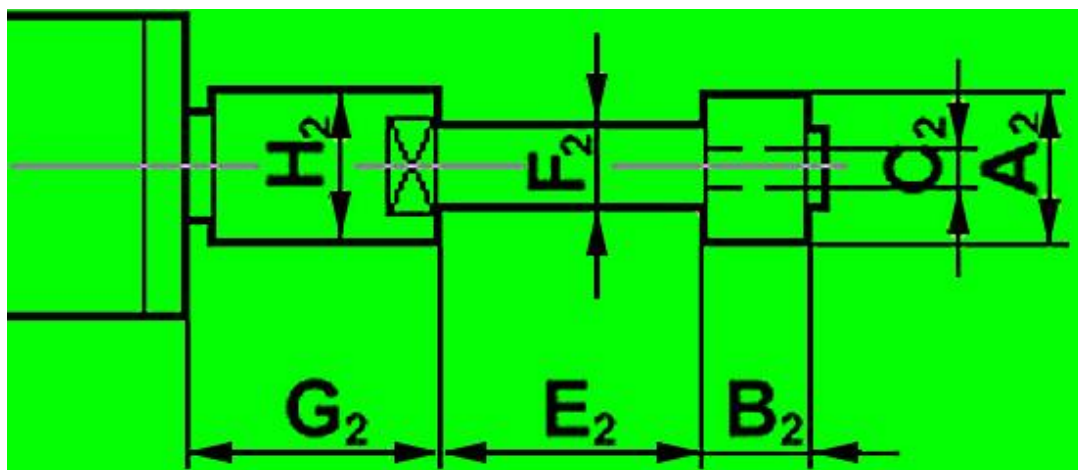


Schleifapparat	Hauptabmessungen												Spindel	
Typ	A	B1	C	D	E	F1	G	H	K	L	M	N	O	Typ
ESI 32	182	92	153-168	32	121	140	67	80	12-32	54	36	20	30	L 32
ESI 40	206	106	180-200	40	125	160	74	90	13-40	65,5	45	25	36	L 40
ESI 50	232	122	203-223	50	130	180	86	100	15-46	83	45	31	44	L 50
ESI 60	263	142	250-280	60	134	200	102	115	18-60	98	55	37	54	L 60
ESI 80	332	170	300-335	80	138	200	132	140	23-72	122	65	46	70	L 80
ESI 100	416	218	400-440	100	174	280	167	170	24-90	165	100	54	90	L 100



Spindel Typ	Hülse		Spindeldrehzahl min-1	Antriebsscheibe		Dimensionen	
	D	L		M	N2	H	SW
L 32	32	135	24700	30	17	6	8
L 40	40	150	19200	40	25	7.5	11
L 50	50	170	15000	50	36	9	16
L 60	60	190	12000	60	50	11	19
L 80	80	240	8500	80	70	13.5	28
L 100	100	300	6000	100	70	21	41

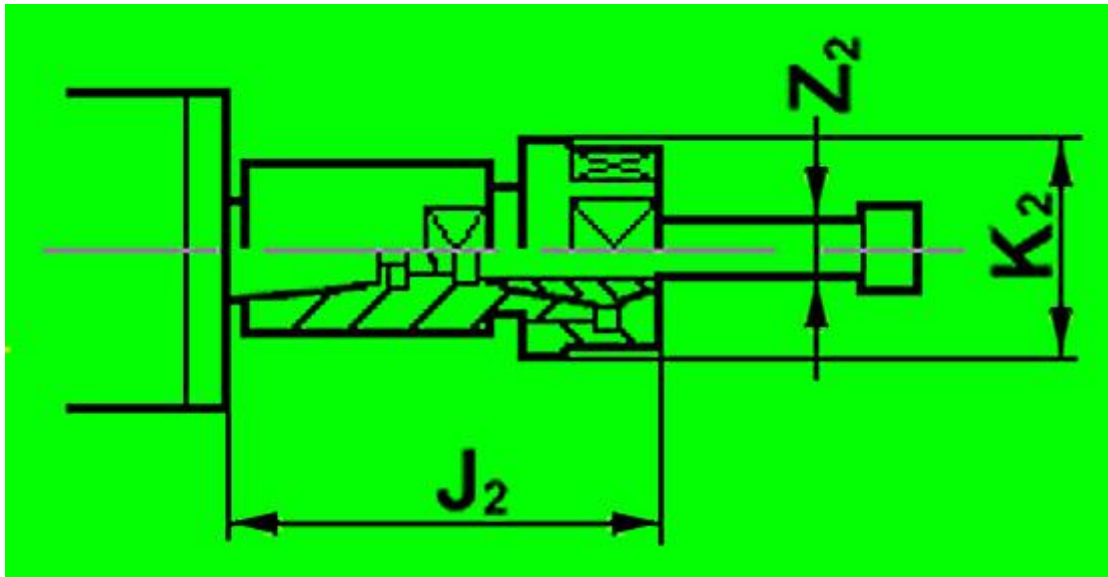
## Innenschleifdorn



Schleifspindel Typ	Schleifscheibe			Innenschleifdorn					
	A2	B2	C2	Typ	E2	F2	G2	H2	
L 32	8	8	2.5	LJD32	520	20	5	25	12
	12	11	4		*730	30	7	25	12
	18	14	6		1040	40	10	25	12
	20	16	8		1250	50	12	-	12
L 40	12	11	4	LJD40	730	30	7	40	18
	18	14	6		*1040	40	10	40	18
	22	18	8		1450	50	14	40	18
	28	22	10		1860	60	18	-	18
L 50	18	14	6	AJD60	1040	40	10	50	24
	22	18	8		1450	50	14	50	24
	28	22	10		*1860	60	18	50	24
	36	28	13		2470	70	24	-	24
L 60	22	18	8	AJD70	1440	50	14	60	30
	28	22	10		*1860	60	18	60	30
	36	28	13		2470	70	24	60	30
	45	32	16		3080	80	30	-	30
L 80	36	28	13	AJD90	2470	70	24	78	43
	45	32	16		*2880	80	28	78	43
	50	36	20		3390	90	33	78	43
	63	42	25		43110	110	43	-	43
L 100	45	32	16	LJD100	2880	80	28	113	58
	56	40	20		*38100	100	38	113	58
	70	45	25		48120	120	48	113	58
	90	56	32		58200	200	58	-	58

Alle Masse sind in Millimeter (mm) angegeben.

## Zangenspanndorn



Schleifspindel	Zangenspanndorn				Spannzange
Typ	Typ	J2	K2	Z2	Typ
L 32	LZ32	41	19	0.2 - 7	ER 11
L 40	LZ40	60	28	0.2 - 10	ER 16
L 50	AZ60	76	34	0.5 - 13	ER 20
L 60	AZ70	94	42	0.5 - 16	ER 25
L 80	AZ90	115	63	2 - 30	ER 40
L 100	-	-	-	-	-